



SUPRA (Mármol/Mosaico)

Membrana impermeabilizante reforzada (PVC-P) con acabado superficial de alta calidad para piscinas cubiertas y exteriores

Fabricado según EN 15836-2

Membranas de policloruro de vinilo plastificado (PVC-P) para piscinas enterradas

Parte 2: Membranas reforzadas de espesor nominal igual o superior a 1,5 mm

Fabricado según EN 13967

Láminas flexibles para impermeabilización - Láminas de plástico y caucho para impermeabilización, incluidas láminas de plástico y caucho para impermeabilización de sótanos | Tipo de aplicación: Láminas de impermeabilización tipo A y láminas de impermeabilización tipo T

Homologación para el uso en piscinas cubiertas y al aire libre.

Según las recomendaciones KSW de la Autoridad Sanitaria Alemana (BGA)

Inocuo para la salud según EN 71-3

Seguridad de los juguetes - Parte 3: Migración de ciertos elementos (metales pesados)

Menor emisión de humos durante el proceso de soldadura.

Probado y verificado por el Instituto Fraunhofer de Tecnología de Materiales y Vigas (IWS)

Basado en materia prima virgen pura

CARACTERÍSTICAS

- Recubrimiento de superficie acrílico especial de alta calidad para protección contra manchas. y decoloración, fácil de limpiar.
- Alta resistencia al envejecimiento
- Estabilizado contra los rayos UV
- Estabilizado contra el agua clorada.
- Resistente a algas y microorganismos.
- Resistente a una temperatura permanente del agua de máx. + 33 °C
- Soldable con aire caliente
- Alta resistencia mecánica con tejido de poliéster.
- Alta estabilidad dimensional
- Alta flexibilidad a bajas temperaturas
- Conforme a REACH
- No resistente al alquitrán, betún, aceite, combustible y otros disolventes.
- No resistente al contacto directo con otros plásticos, por ejemplo, poliestireno.

DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	ACTUACIÓN	ESTÁNDAR DE PRUEBA
Espesor	1,50 mm ± 5 %	EN 1849-2
Masa por unidad de área	2,00 ± 0,1 kg/m ² 1,65	EN 1849-2
Ancho	m ± 5 mm	EN 1848-2
Longitud del rollo	25 m - 0 / + 1,5 %	EN 1848-2
Llanura	≤ 10 mm	EN 1848-2
Rectitud	≤ 30 mm	EN 1848-2
Absorción de agua	≤ 1 % de la masa	EN ISO 62 Método 1
Contenido de CaCO ₃	≤ 3 % de masa	Espectrometría de absorción atómica
Refuerzo de tejido	8 x 8 PES 1100 dtex	
Propiedades de tracción:		
- Máxima resistencia a la tracción	≥ 2500 N/50 mm	EN 12311-2 Método A
- Alargamiento	≥ 18 %	EN 12311-2 Método A
Resistencia a la delaminación al pelado	≥ 80 N/50 mm ≥	EN 12316-2
Resistencia al desgarro (vástago del clavo)	500 N	EN 12310-1
Estabilidad dimensional (80 °C / 6 h)	≤ 0,5 %	EN 1107-2

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Rev. 06, 04.11.2019

1/2



POOL SURFACE | MADE IN GERMANY

SUPRA (Mármol/Mosaico)

CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	ACTUACIÓN	ESTÁNDAR DE PRUEBA
Estanqueidad al agua (72 h / 400 kPa)	Aprobar	EN 1928 Método B
Durabilidad de la estanqueidad:		EN 1296
- contra el envejecimiento	Aprobar	EN 1928 Método B
- contra productos químicos	Aprobar	EN 1847
		EN 1928 Método B
Resistencia al impacto	≥ 300 mm	EN 12691 Método A
Resistencia a la carga estática (24 h / 20 kg)	≥ 20 kg ≥	EN 12730 Método B
Fuerza de las articulaciones	1000 N/50 mm	EN 12317-2
Resistencia a la plegabilidad a baja temperatura. (-25 °C)	Sin grietas	EN 495-5
Defectos visibles	Aprobar	EN 1850-2
Permeabilidad al vapor de agua μ	21000 ± 30 %	EN ISO 12572
Resistencia al envejecimiento artificial (3000 h)	≥ 3 según EN 20105-A02	EN ISO 4892-2 Método A ciclo N°1
Resistencia a los microorganismos	Pérdida de masa ≤ 1 %	EN ISO 846 Método D
Resistencia a la bacteria <i>Streptococcus reticulum</i> ATCC 25607	Sin manchas	EN ISO 846 Método C
Resistencia al cloro	≥ 4 según EN 20105-A02	EN 15836-2 Anexo C
Resistencia a los agentes colorantes	Calificación ≥ 4	EN 15836-2 Anexo D

INSTRUCCIONES DE ALMACENAMIENTO Y APLICACIÓN

Almacenar los rollos en posición horizontal y protegidos de la radiación solar, UV, lluvia, nieve, hielo y otras influencias climáticas a temperaturas entre +5 °C y +35 °C. Proteger el producto también en el lugar de instalación contra las influencias climáticas directas.

El tratamiento se debe realizar a temperaturas superiores a +10 °C. La membrana impermeabilizante se debe instalar de acuerdo con nuestro Manual de instalación de membranas armadas para piscinas. La soldadura de todos los solapes de la membrana se debe realizar mediante máquinas de soldadura por aire caliente y rodillos de presión o máquinas automáticas de soldadura por calor.

AVISO LEGAL

El cliente/instalador debe comprobar la idoneidad del producto para el uso previsto. Es responsable de la correcta aplicación, uso y procesamiento del producto.

Aseguramos la correcta calidad de nuestros productos según nuestras condiciones de venta y entrega.

Todas las declaraciones cumplen con nuestro conocimiento reciente.

En nombre de la garantía, el distribuidor debe asegurarse de que sus clientes estén informados sobre nuestras instrucciones de instalación y mantenimiento.

ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD (REACH)

Este producto es un artículo según la definición del artículo 3 del Reglamento (CE) n.º 1907/2006 (REACH). No contiene ninguna sustancia que esté destinada a liberarse del artículo en condiciones de uso normales o razonablemente previsibles.

No es necesaria una ficha de datos de seguridad según el artículo 31 del mismo reglamento para comercializar el producto, transportarlo o utilizarlo.

Según nuestro conocimiento actual, este producto no contiene SVHC (sustancias extremadamente preocupantes) de la Lista de candidatos o del Anexo XIV publicado por la ECHA (Agencia Europea de Sustancias y Mezclas Químicas) en concentraciones superiores al 0,1 % p/p).

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Rev. 06, 04.11.2019

2/2