

Ficha Técnica: StoneFlex 3D membrana para piscinas reforzada

Descripción de Producto: La membrana Stoneflex 3D es una membrana de PVC reforzada concebida para ser utilizada principalmente como revestimiento de piscinas y diseñada para aparentar una Piedra natural con propiedades antideslizantes. Basada bajo norma EN 15836-2 2010-8

Características de Producto: La membrana Stoneflex 3D está formulada y protegida con una capa acrílica que asegura una mayor resistencia a manchas y facilidad de mantenimiento. Esta capa de protección acrílica también ofrece protección frente a agentes externos y los rayos UV.

Aplicaciones: La membrana Stoneflex 3D está diseñada principalmente para el revestimiento e impermeabilización de piscinas nuevas o existentes, y para ofrecer un acabado en Piedra Natural.

Propiedades	Uds	Requisitos	Resultado Test	Método Test
Aspecto		Sin defecto visible. El color se ajusta a la referencia.	Sin defecto visible. El color se ajusta a la referencia.	EN 1850-2
Ancho	mm	Valor declarado ± 5 mm		EN 1848-2
Largo	m	≥ Valor declarado		EN 1848-2
Peso	g/m ²	Ms +10% -5%	1950	EN 1849-2
Grosor medio	mm	± 5 %	1.5	EN 1849-2
Grosor val. individual	mm	± 8 %	1.5	EN 1849-2 c), d)
Liso	mm	≤10	0	EN 1848-2
Linealidad de los bordes	mm	≤30	0	EN 1848-2
Resistencia a la tracción	N/5cm	≥ 1100	1300 1200	EN 12311-2 Método A
Elongación	%	Entre 15 y 30	16 17	EN 12311-2 Método A
Resistencia a la	N/50mm	≥ 80	100	EN 12316-2



laminación				
Resistencia a soldadura de aire	N/50mm	≥ 80	200	EN 12316-2

Propiedades	Uds	Requisitos	Resultado Test	Método Test
Resistencia al desgarro	N MD TD	≥ 180	300 330	EN 12310-2 Trapezoide
Absorción de agua	%	≤ 1	0.37	168 h at 23°C ISO 62 Método A
Estabilidad Dimensional	%	≤ 0.5	0.3	EN 1107-2
Dobado en Frío	°C	≤ -25	-30	EN 495-5
Dobado en Frio tras tratamiento UV (416 MJ/m ²)	°C		-20	EN 495-5
Resistencia a agentes oxidantes: Super Cloración	Cambio de color, escala de grises ≥ 3	4	NF T 54-803-2 Apendice C 20ppm	
CaCO ₃ Nivel de evaluación	%	≤ 3	3	NF EN 14902:2005 Apendice A
Resistencia a la abrasión		No hay cambios en el estampado tras 100 ciclos	Pass	EN ISO 5470-1:1999 5N peso 60 tr/min
Diferencia de color		ΔE ≤ 1.0 Requisito interno	0.8	
Brillo 60°			3	
Resistencia ante deslizamiento		≥ 24°	Clase C Clase C	EN 13451-1 DIN 51097
Resistencia a Microorganismos Bajo tierra		Δm/m ≤ 5% (std.) Δm/m ≤ 1% (Supper.)	4% 1%	ISO 846:1997 Method D
Resistencia a bacterias		Sin manchas	Sin manchas	ISO 846:1997 Método C
Resistencia al envejecimiento artificial		≥ 3 3000 h (Super)	Pasa	EN 20105 A02 ISO 4892-2:2006 Método A Ciclo 1



Resistencia a manchas:

Descripción	Tiempo de contacto	Requisitos	Resultados		Método test
			Antes de exposición	Tras la exposición	
Aceite de Girasol + 10% pasta de carbon negra	24h	Grado \geq 4 (superior)	5	5	Evaluación de deterioro acorde con NF T 54-803-2 Appendix D
Agua destilada +2 % iodo	10 min	Grado \geq 2 (standard)	5	5	
Rotulador azul	10 min		5	5	
Mostaza amarilla	16h		4	4	
Protector solar +1% eosin Y	10 min		5	5	
Agua destilada + 0/1% methylene azul	16h		5	5	
Aceite de Girasol +1% solvent rojo 27	10 min		5	5	

